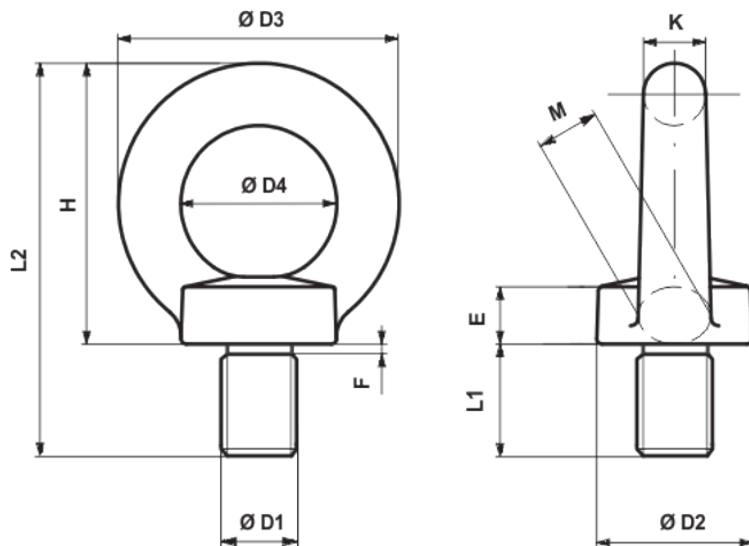


## Technische datenblatt

# MÄNNLICHE RINGÖSEN (NACH DIN 580:2018) MIT METRISCHES GEWINDE (Groß- und Feingewinde)



### MATERIALIEN

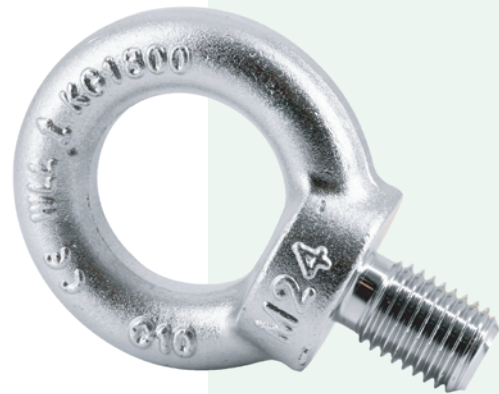
- C15E + Al
- INOX - AISI304
- INOX - AISI316

### OBERFLÄCHEN

- Galvanische Verzinkung
- Feuerverzinkung

### ZERTIFIKATE

- EN10204 3.1
- EN10204 2.2



| Körper | Ø D1 | Großge-<br>winde | Feinge-<br>winde | Ø D2 | Ø D3 | Ø D4 | E  | F   | H  | K  | L1   | L2   | M  | Gewicht | WILL¹ | WILL² | WILL³ | WILL⁴ |
|--------|------|------------------|------------------|------|------|------|----|-----|----|----|------|------|----|---------|-------|-------|-------|-------|
|        | mm   | mm               | mm               | mm   | mm   | mm   | mm | mm  | mm | mm | mm   | mm   | mm | kg      | kg    | kg    | kg    | kg    |
| 8      | M6   | 1                | 0,75             | 20   | 36   | 20   | 6  | 2,5 | 36 | 8  | 13   | 49   | 10 | 0,06    | 75    | 55    | 38    | 38    |
| 8      | M8   | 1,25             | 1                | 20   | 36   | 20   | 6  | 2,5 | 36 | 8  | 13   | 49   | 10 | 0,06    | 140   | 100   | 70    | 70    |
| 10     | M10  | 1,5              | 1                | 25   | 45   | 25   | 8  | 3   | 45 | 10 | 17   | 62   | 12 | 0,11    | 230   | 170   | 115   | 115   |
| 12     | M12  | 1,75             | 1,5              | 30   | 54   | 30   | 10 | 3,5 | 53 | 12 | 20,5 | 73,5 | 14 | 0,18    | 340   | 240   | 170   | 170   |
| 12     | M14  | 2                | 1,5              | 30   | 54   | 30   | 10 | 3,5 | 53 | 12 | 20,5 | 73,5 | 14 | 0,18    | 340   | 240   | 170   | 170   |
| 16     | M14  | 2                | 1,5              | 35   | 63   | 35   | 12 | 4   | 62 | 14 | 27   | 89   | 16 | 0,27    | 490   | 350   | 245   | 245   |
| 16     | M16  | 2                | 1,5              | 35   | 63   | 35   | 12 | 4   | 62 | 14 | 27   | 89   | 16 | 0,28    | 700   | 500   | 350   | 350   |
| 16     | M18  | 2,5              | 1,5              | 35   | 63   | 35   | 12 | 4   | 62 | 14 | 27   | 89   | 16 | 0,28    | 700   | 500   | 350   | 350   |
| 20     | M18  | 2,5              | 1,5              | 40   | 72   | 40   | 14 | 5   | 71 | 16 | 30   | 101  | 19 | 0,43    | 850   | 600   | 425   | 425   |
| 20     | M20  | 2,5              | 1,5              | 40   | 72   | 40   | 14 | 5   | 71 | 16 | 30   | 101  | 19 | 0,45    | 1200  | 860   | 600   | 600   |
| 20     | M22  | 2,5              | 1,5              | 40   | 72   | 40   | 14 | 5   | 71 | 16 | 30   | 101  | 19 | 0,45    | 1200  | 860   | 600   | 600   |
| 24     | M22  | 2,5              | 1,5              | 50   | 90   | 50   | 18 | 6   | 90 | 20 | 36   | 126  | 24 | 0,72    | 1400  | 1000  | 700   | 700   |
| 24     | M24  | 3                | 2                | 50   | 90   | 50   | 18 | 6   | 90 | 20 | 36   | 126  | 24 | 0,74    | 1800  | 1290  | 900   | 900   |
| 24     | M27  | 3                | 2                | 50   | 90   | 50   | 18 | 6   | 90 | 20 | 36   | 126  | 24 | 0,74    | 1800  | 1290  | 900   | 900   |

## Technische datenblatt

# MÄNNLICHE RINGÖSEN (NACH DIN 580:2018) MIT METRISCHES GEWINDE (Groß- und Feingewinde)

| Körper | σ D1 | Großge-<br>winde | Feinge-<br>winde | σ D2 | σ D3 | σ D4 | E  | F  | H   | K  | L1  | L2  | M  | Gewicht<br>- | WLL <sup>1</sup> | WLL <sup>2</sup> | WLL <sup>3</sup> | WLL <sup>4</sup> |
|--------|------|------------------|------------------|------|------|------|----|----|-----|----|-----|-----|----|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|        | mm   | mm               | mm               | mm   | mm   | mm   | mm | mm | mm  | mm | mm  | mm  | mm | kg           | kg               | kg               | kg               | kg               |
| 30     | M27  | 3                | 2                | 65   | 108  | 60   | 22 | 7  | 109 | 24 | 45  | 154 | 28 | 1,62         | 2100             | 1500             | 1050             | 1050             |
| 30     | M30  | 3,5              | 2                | 65   | 108  | 60   | 22 | 7  | 109 | 24 | 45  | 154 | 28 | 1,66         | 3200             | 2300             | 1600             | 1600             |
| 30     | M33  | 3,5              | 2                | 65   | 108  | 60   | 22 | 7  | 109 | 24 | 45  | 154 | 28 | 1,66         | 3200             | 2300             | 1600             | 1600             |
| 36     | M33  | 3,5              | 2                | 75   | 126  | 70   | 26 | 8  | 128 | 28 | 54  | 182 | 32 | 2,60         | 3200             | 2300             | 1600             | 1600             |
| 36     | M36  | 4                | 3                | 75   | 126  | 70   | 26 | 8  | 128 | 28 | 54  | 182 | 32 | 2,65         | 4600             | 3300             | 2300             | 2300             |
| 36     | M39  | 4                | 3                | 75   | 126  | 70   | 26 | 8  | 128 | 28 | 54  | 182 | 32 | 2,65         | 4600             | 3300             | 2300             | 2300             |
| 42     | M39  | 4                | 3                | 85   | 144  | 80   | 30 | 9  | 147 | 32 | 63  | 210 | 38 | 3,78         | 4600             | 3300             | 2300             | 2300             |
| 42     | M42  | 4,5              | 3                | 85   | 144  | 80   | 30 | 9  | 147 | 32 | 63  | 210 | 38 | 4,03         | 6300             | 4500             | 3150             | 3150             |
| 42     | M45  | 4,5              | 3                | 85   | 144  | 80   | 30 | 9  | 147 | 32 | 63  | 210 | 38 | 4,03         | 6300             | 4500             | 3150             | 3150             |
| 48     | M45  | 4,5              | 3                | 100  | 166  | 90   | 35 | 10 | 168 | 38 | 68  | 236 | 46 | 6,24         | 6300             | 4500             | 3150             | 3150             |
| 48     | M48  | 5                | 3                | 100  | 166  | 90   | 35 | 10 | 168 | 38 | 68  | 236 | 46 | 6,38         | 8600             | 6100             | 4300             | 4300             |
| 56     | M52  | 5                | 3                | 110  | 184  | 100  | 38 | 11 | 187 | 42 | 78  | 265 | 50 | 8,56         | 8600             | 6100             | 4300             | 4300             |
| 56     | M56  | 5,5              | 4                | 110  | 184  | 100  | 38 | 11 | 187 | 42 | 78  | 265 | 50 | 8,80         | 11500            | 8200             | 5750             | 5750             |
| 64     | M60  | 5,5              | 4                | 120  | 206  | 110  | 42 | 12 | 208 | 48 | 90  | 298 | 58 | 12,13        | 11500            | 8200             | 5750             | 5750             |
| 64     | M64  | 6                | 4                | 120  | 206  | 110  | 42 | 12 | 208 | 48 | 90  | 298 | 58 | 12,40        | 16000            | 11000            | 8000             | 8000             |
| 72     | M68  | 6                | 4                | 150  | 260  | 140  | 50 | 12 | 260 | 60 | 100 | 360 | 72 | 22,50        | 16000            | 11000            | 8000             | 8000             |
| 72     | M72  | 6                | 4                | 150  | 260  | 140  | 50 | 12 | 260 | 60 | 100 | 360 | 72 | 23,30        | 20000            | 14000            | 10000            | 10000            |
| 80     | M76  | 6                | 4                | 170  | 296  | 160  | 55 | 12 | 298 | 68 | 112 | 410 | 80 | 33,50        | 20000            | 14000            | 10000            | 10000            |
| 80     | M80  | 6                | 4                | 170  | 296  | 160  | 55 | 12 | 298 | 68 | 112 | 410 | 80 | 34,20        | 28000            | 20000            | 14000            | 14000            |
| 100    | M90  | 6                | 4                | 190  | 330  | 180  | 60 | 12 | 330 | 75 | 130 | 460 | 88 | 47,20        | 28000            | 20000            | 14000            | 14000            |
| 100    | M100 | 6                | 4                | 190  | 330  | 180  | 60 | 12 | 330 | 75 | 130 | 460 | 88 | 49,10        | 40000            | 29000            | 20000            | 20000            |

Die Tabelle DIN 580:2018 verwendet ausschließlich metrische Regelgewinde (Großgewinde).

- Unsere Ringösen sind Eigenproduktionen und nicht in der Tabelle DIN 580:2018 enthalten

**Maßabweichungen auf Anfrage erhältlich**

**EINIGE HINWEISE ZUR RICHTIGEN VERWENDUNG VON RINGÖSEN**  
Vor der Verwendung stets die vollständige Anleitung lesen.



Die Ringösen müssen stets so fest angeschraubt werden, dass ihre Auflagefläche vollständig an der Oberfläche des zu hebenden Teils anliegt. Ringösen dürfen nicht verwendet werden, wenn sie nicht vollständig eingeschraubt werden können.



Ringösen dürfen nicht bei seitlicher Belastung des Rings verwendet werden.



Ringösen dürfen nicht bei seitlicher Belastung des Rings verwendet werden.