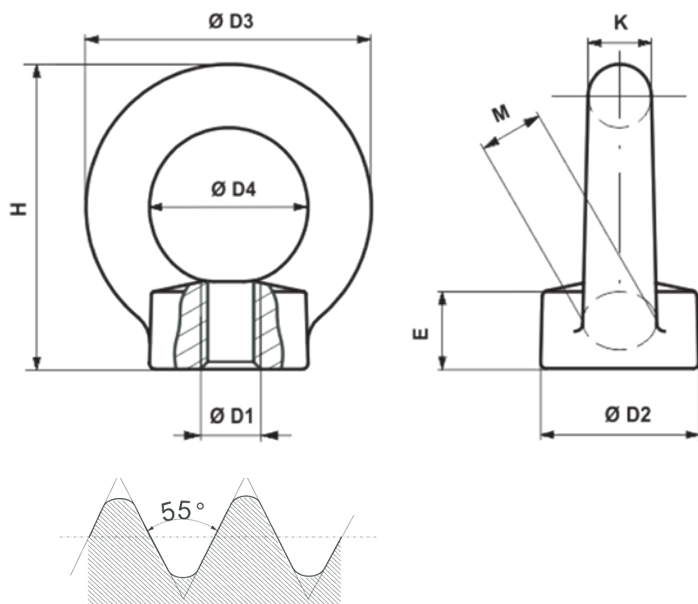


Technische datenblatt

MÄNNLICHE RINGÖSEN (NACH DIN 580:2018) MIT WHITWORTH-GEWINDE (WW)



MATERIALIEN

- C15E + Al
- INOX - AISI304
- INOX - AISI316

OBERFLÄCHEN

- Galvanische Verzinkung
- Feuerverzinkung

ZERTIFIKATE

- EN10204 3.1
- EN10204 2.2



Körper	Ø D1	Gewinde pro Zoll	Ø D2	Ø D3	Ø D4	E	H	K	M	Gewicht	WLL¹	WLL²	WLL³	WLL⁴
	mm	Nr	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg
8	1/4	20	20	36	20	8,5	36	8	10	0,05	100	70	50	50
8	5/16	18	20	36	20	8,5	36	8	10	0,05	140	100	70	70
10	3/8	16	25	45	25	10	45	10	12	0,09	230	170	115	115
10	7/16	14	25	45	25	10	45	10	12	0,09	230	170	115	115
12	7/16	14	30	54	30	11	53	12	14	0,16	230	170	115	115
12	1/2	12	30	54	30	11	53	12	14	0,16	340	240	170	170
12	9/16	12	30	54	30	11	53	12	14	0,16	340	240	170	170
16	9/16	12	35	63	35	13	62	14	16	0,24	490	350	245	245
16	5/8	11	35	63	35	13	62	14	16	0,24	700	500	350	350
16	3/4	10	35	63	35	13	62	14	16	0,24	700	500	350	350
20	3/4	10	40	72	40	16	71	16	19	0,36	1200	860	600	600
20	7/8	9	40	72	40	16	71	16	19	0,36	1200	860	600	600
24	7/8	9	50	90	50	20	90	20	24	0,72	1400	1000	700	700
24	1"	8	50	90	50	20	90	20	24	0,72	1800	1290	900	900

Technische datenblatt

MÄNNLICHE RINGÖSEN (NACH DIN 580:2018) MIT WHITWORTH-GEWINDE (WW)

Körper	ø D1	Gewinde pro Zoll	ø D2	ø D3	ø D4	E	H	K	M	Gewicht ~	WLL ¹	WLL ²	WLL ³	WLL ⁴
	mm	Nr	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg
24	1"1/8	7	50	90	50	20	90	20	24	0,72	1800	1290	900	900
30	1"1/8	7	65	108	60	25	109	24	28	1,32	3200	2300	1600	1600
30	1"1/4	7	65	108	60	25	109	24	28	1,32	3200	2300	1600	1600
30	1"3/8	6	65	108	60	25	109	24	28	1,32	3200	2300	1600	1600
36	1"1/4	7	75	126	70	30	128	28	32	2,08	3200	2300	1600	1600
36	1"3/8	6	75	126	70	30	128	28	32	2,08	4600	3300	2300	2300
36	1"1/2	6	75	126	70	30	128	28	32	2,08	4600	3300	2300	2300
42	1"1/2	6	85	144	80	35	147	32	38	3,11	4600	3300	2300	2300
42	1"5/8	5	85	144	80	35	147	32	38	3,11	6300	4500	3150	3150
42	1"3/4	5	85	144	80	35	147	32	38	3,11	6300	4500	3150	3150
48	1"3/4	5	100	166	90	40	168	38	46	5,02	6300	4500	3150	3150
48	2"	4,5	100	166	90	40	168	38	46	5,02	8600	6100	4300	4300

Maßabweichungen auf Anfrage erhältlich

EINIGE HINWEISE ZUR RICHTIGEN VERWENDUNG VON RINGÖSEN
Vor der Verwendung stets die vollständige Anleitung lesen.



Die Ringösen müssen stets so fest angeschraubt werden, dass ihre Auflagefläche vollständig an der Oberfläche des zu hebenden Teils anliegt. Ringösen dürfen nicht verwendet werden, wenn sie nicht vollständig eingeschraubt werden können.



Ringösen dürfen nicht bei seitlicher Belastung des Rings verwendet werden.



Ringösen dürfen nicht bei seitlicher Belastung des Rings verwendet werden.